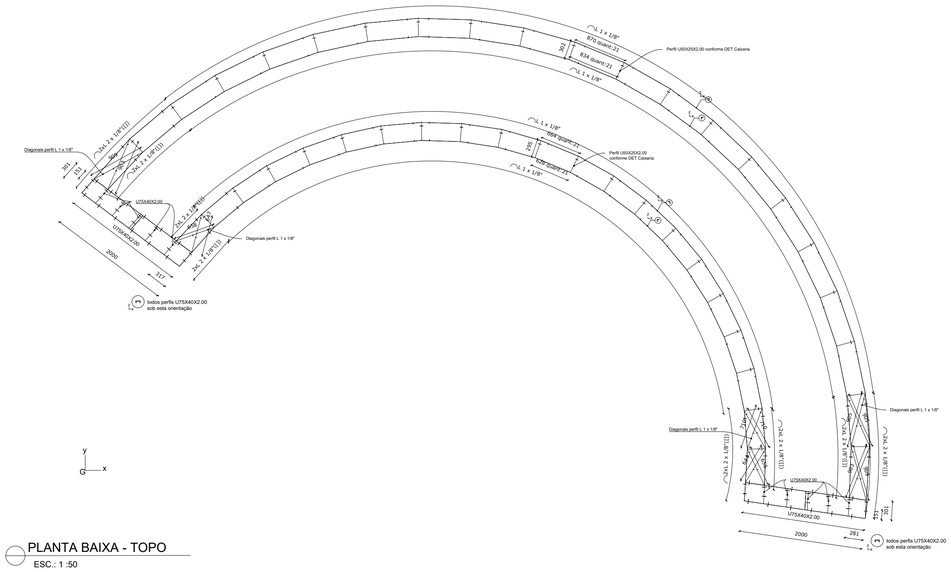
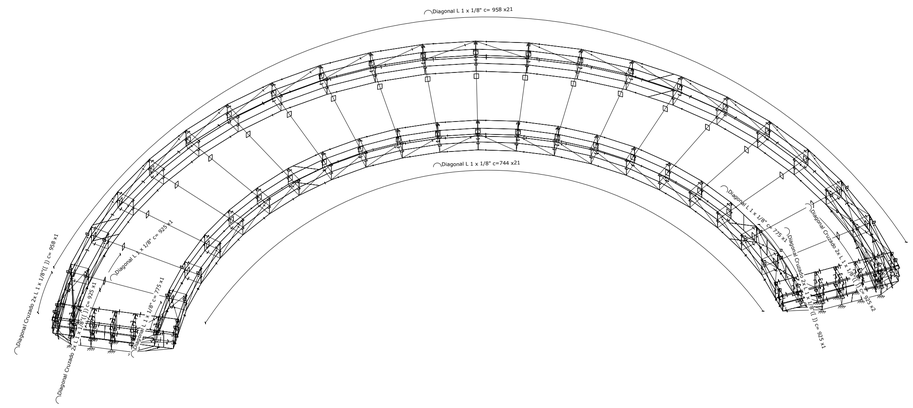


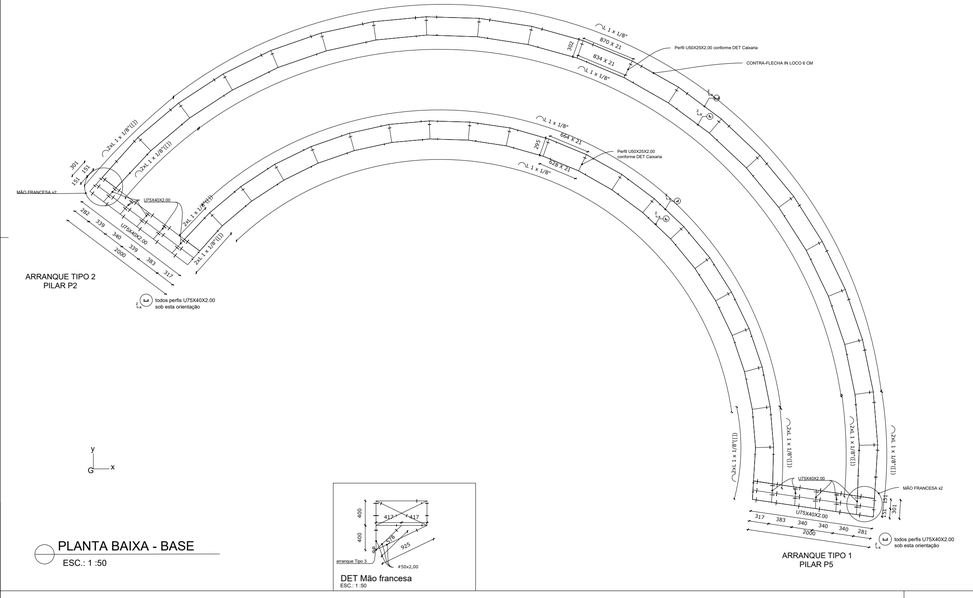
PLANTA BAIXA - TOPO

ESC.: 1 :50



VISTA 3D - DIAGONAIS

ESC.: 1 :50



ARRANQUE TIPO 2
PILAR P2

ARRANQUE TIPO 1
PILAR P5

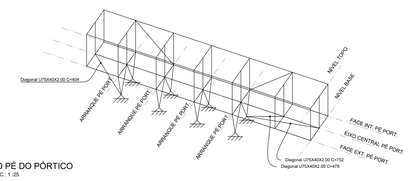
DET Mão francesa

ESC.: 1 :50

PLANTA BAIXA - BASE

ESC.: 1 :50

3D

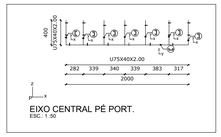


3D PÉ DO PÓRTICO

ESC.: 1 :20

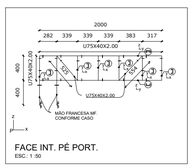
ARRANQUE PÉ PORT.

ESC.: 1 :50



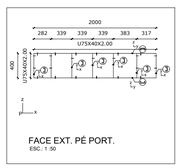
EIXO CENTRAL PÉ PORT.

ESC.: 1 :50



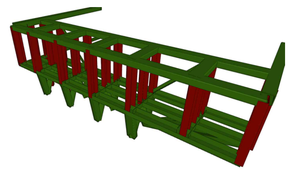
FACE INT. PÉ PORT.

ESC.: 1 :50



FACE EXT. PÉ PORT.

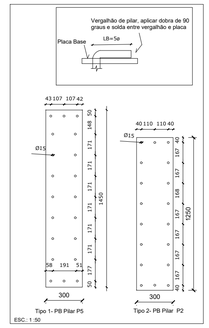
ESC.: 1 :50



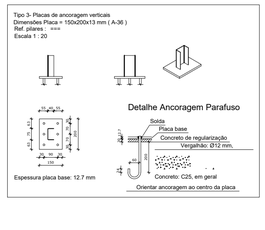
3D

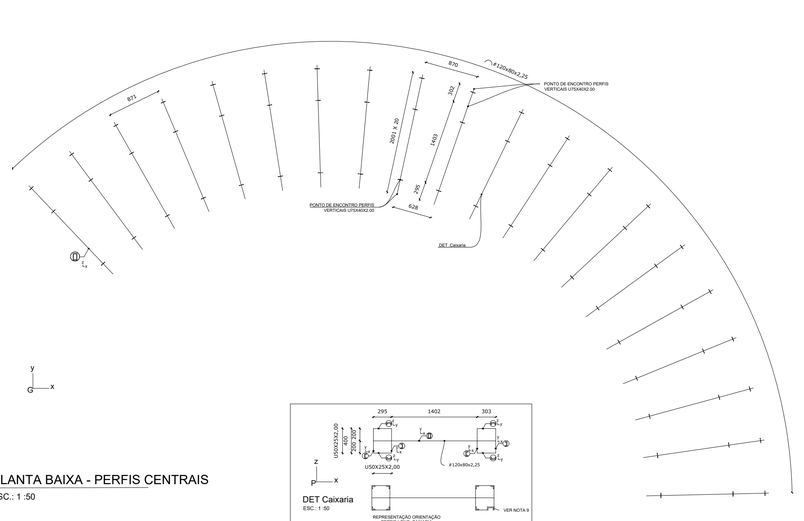
PÉ DO PÓRTICO

NOTA: AMBOS PÉ DO PÓRTICO SOB LIGAÇÃO ARRANQUE TIPO 1 E 2 SÃO IDÊNTICOS, POREM ESPELHADOS SOB PERSPECTIVA DE PLANTA BAIXA



ESC.: 1 :50



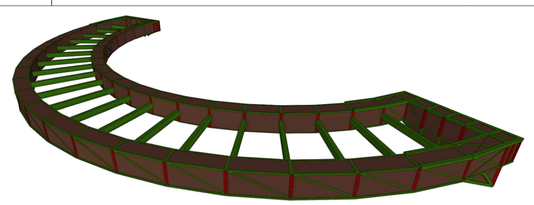


PLANTA BAIXA - PERFIS CENTRAIS

ESC.: 1 :50

DET Caixaria

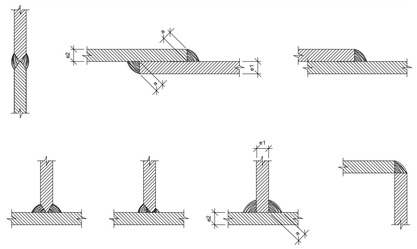
ESC.: 1 :50



3D

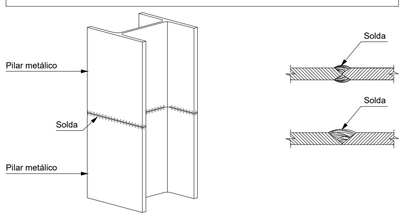
LEGENDA	
EIXO	
BARRA SOLDADA	
ARRANQUES	
REPRESENTAÇÃO PLANO	
P- EIXO CONFORME PRUJEÇÃO G- EIXO CONFORME GLOBAL	
REPRESENTAÇÃO ORIENTAÇÃO PEÇA	
2xXXX x XX"(E) SÍMBOLO DE PERFIL DUPLO FECHADO	

Alternativas de soldas.



Os cordões de solda serão contínuos e de penetração completa

Ligações de topo de pilares metálicos.

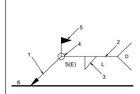


REFERÊNCIAS E SIMBOLOGIA

Para a representação dos símbolos de soldas consideram-se as indicações da norma ANSI/AWS A2.4-98 'STANDARD SYMBOLS FOR WELDING, BRAZING, AND NONDESTRUCTIVE EXAMINATION'.

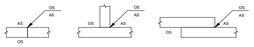
MÉTODO DE REPRESENTAÇÃO DE SOLDAS

Conforme a figura 2 de ANSI/AWS A2.4-98 e os tipos de soldas utilizados neste projeto, desenvolve-se o seguinte esquema de representação de uma solda:



Referências:
1: seta (ligação entre 2 e 6)
2: linha de referência
3: símbolo de solda
4: símbolo solda perimetral.
5: símbolo de solda no local de montagem.
6: linha do desenho que identifica a ligação proposta.
S: profundidade do bisel. Em soldas em ângulo, é o lado do cordão de solda.
(E): tamanho do cordão em soldas de topo.
L: comprimento efetivo do cordão de solda
D: dado suplementar. Em geral, a série de eletrodo a utilizar e o processo pré-qualificado de solda.

A informação relacionada com o lado da ligação soldada à qual aponta a seta, coloca-se por baixo da linha de referência, enquanto que para o lado oposto, indica-se acima da linha de referência:



Onde:

OS(Other Side): é o outro lado da seta

AS(Arrow Side): é o lado da seta

Referência 3

Designação	Ilustração	Símbolo
Solda de filete		
Solda de topo em 'V' simples (com chanfro)		
Solda de topo em bisel simples		
Solda de topo em bisel duplo		
Solda de topo em bisel simples com chanfro de raiz largo		
Solda combinada de topo em bisel simples e em ângulo		
Solda de topo em bisel simples com lado curvo		

Placas de base				
Material	Elementos	Quantidade	Dimensões (mm)	Peso (kg)
A-36 250Mpa	Placa base	4	150x200x12.7	11.96
		1	1250x300x12.7	37.50
		1	1450x300x12.7	43.50
			Total	92.96
	Parafusos de ancoragem	24	Ø 12 - L = 245 + 137	8.14
			Total	41.19
				101.10

Tabela resumo							
Material	Série	Perfil	Comp.	Peso		Superficie unitária	
Designação			(m)	kg/m	kg?	(m²/m)	m²
A-36 250Mpa	Cantoneira	L 1 x 1/8", Caixa dupla soldada	8,821	2,380	20,994	0,114	1,006
		L 1 x 1/8"	148,131	1,190	173,896	0,102	14,905
		L 2 x 1/8", Caixa dupla soldada	12,930	4,920	63,616	0,216	2,793
CF-26	U	U75X40X2.00	45,442	2,333	106,031	0,301	13,678
		U50X25X2.00	77,440	1,500	116,160	0,191	14,791
	Retangular	#120x80x2.25	40,005	6,992	279,715	0,392	15,682
	Quadrado	#50x2.00	17,247	3,033	52,316	0,193	3,329
					812,73		66,18

NOTAS:
1. CONFERIR TODAS AS MEDIDAS NO LOCAL.
2. AS DIMENSÕES DO PROJETO ESTA EM MILIMETROS.
3. QUANDO NÃO INDICADO, A ESPESSURA DOS CORDÕES DE SOLDA DEVEM SER NO MÍNIMO 70% DA MENOR ESPESSURA DA PEÇA A SER SOLDADA
4. COTAS VARIANDO SOB MEDIDA ENTRE ALMA OU MESA DOS PERFIS METÁLICOS, VERIFICAR CASO A CASO ANTES DO CORTE DO PERFIL
5. ARMAZENAR E MANIPULAR MATERIAIS DE MANEIRA A NÃO OBSTRUIR PASSAGENS E INSERIR RISCO A OBRA;
6. MONTAR SISTEMA DE DRENAGEM E IMPERMEABILIZAÇÃO NECESSÁRIAS CONFORME CASO DA FUNDAÇÃO AO TOPO.
7. ALTERAÇÕES NESTE PROJETO SOMENTE COM AUTORIZAÇÃO EXPRESSA DO RESPONSÁVEL TÉCNICO;
8. EM CASO DE CONFLITO DE INFORMAÇÕES ENTRE O PROJETO GRÁFICO E O MEMORIAL DESCRITIVO, PREVALECE A INFORMAÇÃO CONTIDA NOS DESENHOS;
9. DETALHE NA CAIXARIA , ENTRE O PERFIL ESTA PREVISTO A INSTALAÇÃO DE UMA FITA LED.

DATA	DESCRIÇÃO
04.24	EMISSÃO INICIAL

REVISÃO: A B C D

ESTE DESENHO É DE PROPRIEDADE INTELECTUAL DE CESAR COMERCIO E SERVIÇOS E, OU RESPONSÁVEL TÉCNICO E NÃO PODERÁ SER UTILIZADO OU REPRODUZIDO SEM SUA AUTORIZAÇÃO.

CÉSAR COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA
CNPJ: 10.713.406/0001-75
CREA 103389DDMG
RUA ANTÔNIO MAURÍCIO FERREIRA, Nº 57 - CAXAMBU/MG
csaengenhariacax@gmail.com

CONTRATANTE:
CONSÓRCIO PÚBLICO INTERMUNICIPAL MULTIFINALITÁRIO DA MICRORREGIÃO DO CIRCUITO DAS ÁGUAS - CIMAG/AMAG- CNPJ: 21.406.451/0001-01
CONTRATO DE PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS Nº 038/2024

PROPRIETÁRIO/OBRA:
PREFEITURA MUNICIPAL DE ALAGOAS
CNPJ: 18.186.346/0001-91
CONSTRUÇÃO PORTAL DE ENTRADA
RUA JOSÉ LUIS DE SIQUEIRA, S/N, CENTRO, ALAGOA/MG

DESENHO:
GABRIEL G. T. DAMIÃO
CREA/MG: 352651

ASSINATURA:
Documento assinado digitalmente
gov.br GABRIEL GODOI TEIXEIRA DAMIÃO
Data: 02/05/2024 17:02:23-0300
Verifique em https://validar.iti.gov.br

RT.PROJETO:
GABRIEL G. T. DAMIÃO
CREA/MG: 352651

DATA:
ABR/24

DESCRIÇÃO:
PROJETO ESTRUTURAL METÁLICO COBERTURA METÁLICA

ESCALA:
INDICADO

DES. N°
1200.223-MET-200

REVISÃO
A

REV. A 04-2024